



1 Werkzeug bereitstellen,
max. Kürzbarkeit siehe Etikett



2 Kürzungsseite: Seite ohne Auslöser
Schnittstelle anzeichnen



3 Dichtung einspannen und Dicht-
profil bis hinter der Schnittstelle
aus der Halteschiene ziehen



4 Mit einer Metallsäge kürzen



5 Schnittstelle entgraten



6 Späne entfernen



7 Dichtprofil wieder in die Halte-
schiene drücken



8 Dichtprofil mit Überstand
abschneiden



8 Dichtung auf Funktion prüfen